

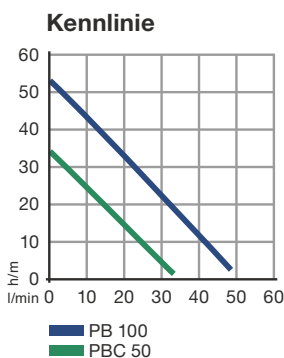
Anwendungen: Fördern von klarem bis leicht getrübbem Wasser und Flüssigkeiten, die den Pumpenwerkstoff chemisch und mechanisch nicht angreifen.



PBC 50



PB 100



Einsatzgebiete: Die PB/PBC Kreiselpumpen haben sich als zuverlässige Hilfsmittel zur Förderung von Medien ohne Beimengung abrasiver Stoffe bewährt, dabei gewährleistet die Pumpe einen langjährigen, wartungsfreien Betrieb.

Der Einsatzbereich der PB/PBC Pumpen liegt z.B. im Apparatebau als wichtiges Bindeglied verschiedenster Einrichtungen (z.B. Schweißapparate, Kühlkreisläufe) und für Diesel und Heizöl.

Achtung: Pumpen werden standardmäßig ohne Anschlußkabel und Ein/Ausschalter geliefert. Nachrüstung gegen Aufpreis möglich.

Pumpengehäuse:	Messing	Schutzart:	IP 45
Laufrad:	Messing	Isolationsklasse:	F
Motorwelle:	Edelstahl	Ansaugverhalten:	normalsaugend
Gleitringdichtung:	Kohle/Keramik	Anschlüsse:	1" IG Saugseite 1" IG Druckseite
Motorgehäuse:	Aluminium-Druckguss	Mediumtemperatur:	max. 60° C

M = 230V/50Hz
T = 400V/50Hz

Technische Merkmale und Daten

Art. Nr	Typ	KW	Volt/Hz	Amp.	Förderhöhe	Fördermenge	Länge	Breite	Höhe	kg
900813	PBC 50 M	0,7	230/50	1,7	max. 38 m	max. 34 l/min	255 mm	124 mm	133 mm	5,4
613164	PBC 50 T	0,7	400/50	1,0	max. 38 m	max. 34 l/min	255 mm	124 mm	133 mm	5,4
900790	PB 100 M	1,0	230/50	4,9	max. 55 m	max. 50 l/min	273 mm	155 mm	169 mm	9,5
602807	PB 100 T	1,0	400/50	2,0	max. 55 m	max. 50 l/min	273 mm	155 mm	169 mm	9,5